

DAFTAR PUSTAKA

- Amperajaya, M. D., & Najib, M. (2012). Menurunkan Waktu Proses Machining Edm Untuk Cover Inner Di PT. Astra Honda Motor Dengan Metode FMEA. *Jurnal Inovisi, Vol 8(1)*, 24–29.
- Amperaja D, Usep Six M, Di S, Kati PT, et al. UPAYA MENGURANGI JUMLAH REJECT PADA PROSES PRODUKSI CARTON SHEET DENGAN MENGGUNAKAN.
- Budi Puspitasari N, Padma Arianie G, Adi Wicaksono P. ANALISIS IDENTIFIKASI MASALAH DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN RISK PRIORITY NUMBER (RPN) PADA SUB ASSEMBLY LINE (Studi Kasus : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). *J@ti Undip J Tek Ind.* 2017;12(2):77. doi:10.14710/jati.12.2.77-84.
- Caesaron, D. dan Simatupang, S.Y. 2015. Implementasi Pendekatan DMAIC Untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa PVC (Studi Kasus PT. Rusli Vinilon). *Journal Metris.* No 16, hal 91-96, ISSN:1411-3287.
- Devani V, Amalia N. Peningkatan Kualitas Semen “ X ” dengan Metode Six Sigma di Packing Plant PT . XYZ. 2018;8(1):1–11.
- Ganguly, K. (2012). Improvement process for rolling mill through the DMAIC Six Sigma approach. *International Journal for Quality Research, Vol 6(3)*, 221–231.
- Marlina WA, Khairi K, Poni P. Six Sigma” pada UMKM Rina Payakumbuh Untuk Minimasi Defect Produk Sanjai. *J Manaj.* 2020;11(1):71. doi:10.32832/jm-uika.v11i1.2647
- Muhammad K, Winarso K, Lumintu I. Peningkatan Kualitas Produk dan Minimasi Pemborosan Dengan Menggunakan Pendekatan Six Sigma Pada Perusahaan Pakan Ternak. *J Sains, Teknol dan Ind.* 2020;17(2):73. doi:10.24014/sitekin.v17i2.9715
- Studi P, Industri T, Teknik F, et al. PENERAPAN METODE DMAIC DALAM

MENURUNKAN DEFECT CANVAS PADA MESIN TOPING CALLENDER DI PT XYZ M Rizal Kristanto , Mukhamad Abduh Hasil dan Pembahasan. Published online 2017.

Suwandi A, Priambodo I, Industri PT, Esa U, Jakarta U, Feigenbaum M. Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan. 2015;11(April).

Suwandi A. MINIMASI DEFECT BAN SEPEDA MOTOR DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT . XYZ Capability Process divisi tire curing . tingkat kualitas yang dapat digunakan untuk Metode Penelitian Metode dalam penelitian ini. 2020;17.

Tannady, H ; Pratama, Y. D. Spektrum industri. *Anal Perenc Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metod Econ Order Quant Dengan Pertimbangan Stock Cost (Studi Kasus Pt Multi Logam Presisi)*. 2019;17(2):93–98.

Zulfiandri Z, Abdillah Y. USULAN PERBAIKAN MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK TANGKI AIR TB 55 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT Y Program Studi Teknik Industri – Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul. 2020;16(April).